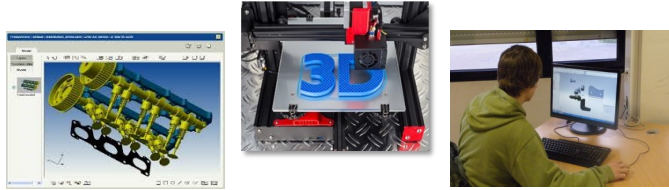


BAC PRO MP3D : Modélisation et Prototypage 3D avec section Euro Anglais
 en 3ans , 22 semaines en entreprise

Le technicien en Modélisation et Prototypage 3D participe à des projets de conception. Il réalise le plan d'ensemble du produit ainsi que les plans détaillés à l'aide d'un modèleur 3D de type SOLIDWORKS et d'outils numériques. Il crée l'image 3D de chacune des pièces et procède à leur assemblage virtuel. Il fabrique le prototype au moyen d'imprimante 3D et optimise ensuite ses choix.



BTS CPI : Conception de Produits Industriels
 En 2 ans , 6 à 10 semaines en entreprise

Ce technicien supérieur est un spécialiste qui conçoit des produits à dominante mécanique. (pièces de moteur, boîte de vitesse, ...). Il travaille dans un bureau d'études ou dans un bureau des méthodes, pour l'industrie automobile ou aéronautique, les industries de la mécanique, électrique, des biens d'équipement, de l'armement ou encore les industries pharmaceutique ou de biotechnologie.

Ce technicien :

- Exploite des modèles 3D.
- Dessine des prototypes.
- Contrôle et essaye le produit avant
- Son lancement sur la chaîne de production et Etudie les coûts.

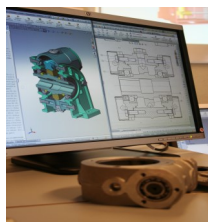


Le recrutement

Aux titulaires : **Du bac STI** (de préférence STI2D)
Du bac pro (de préférence bac pro EDPI)
Du bac S (de préférence sciences de l'ingénieur)

Débouchés du BTS CPI

Intégrer le marché du travail ou Poursuivre vos études :
 Licence, licence professionnelle
 Classe préparatoire technologie industrielle
 Post bac + 2 pour entrer en école.



Certificat de Spécialisation SOUDAGE
 En apprentissage 1 an après le BAC PRO

Formation destinée aux élèves souhaitant se perfectionner dans le domaine du soudage , situation en alternance entre cours et entreprises (400 heures de formation avec 14 semaine au lycée et 33 semaines de stage en entreprise)
Débouchés : métiers du soudage en aéronautique, nucléaire, chef d'équipe, chef d'atelier, soudeur confirmé.

Certificat de Spécialisation TUYAUTEUR
 En apprentissage 1 an après le BAC PRO

Formation destinée aux élèves souhaitant se perfectionner dans le domaine de la tuyauterie industrielle , situation en alternance entre cours et entreprises (400 heures de formation avec 14 semaine au lycée et 33 semaines de stage en entreprise)
Débouchés : métiers du tuyauteur en aéronautique, nucléaire, agroalimentaire, chef d'équipe, chef d'atelier.



3eme Prépa Métiers



Une classe de **3ème Prépa Métiers** ouverte aux élèves de **4ème de collège** qui ont besoin de découvrir le monde de l'entreprise et ainsi reprendre goût aux études par le biais de la découverte professionnelle.
 Au cours de l'année : 3 ou 4 semaines de stage en entreprises , préparation et inscription à l'examen du DNB PRO puis orientation privilégiée vers la voie professionnelle.

Lycée des métiers de l'industrie GUSTAVE EIFFEL

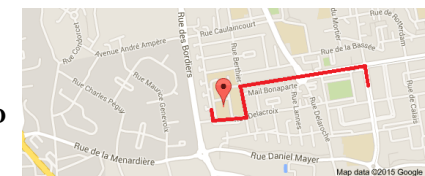
BTS CPI
 Mention soudage
BAC PRO
CAP

PORTES OUVERTES
SAMEDI 27 JANVIER - 8h30 - 12h30
SAMEDI 23 MARS - 8h30 - 12h30

<https://www.lycee-eiffel-tours.eu/>



Tel : 02.47.88.40.00
1 rue AUGEREAU,
TOURS
 Situation : TOURS NORD
 Quartier de l'Europe
 A proximité du Centre
LECLERC



BAC PRO TCI : Technicien en Chaudronnerie Industrielle

en 3ans , 22 semaines en entreprise



A partir de métaux en feuilles,



de tubes ou de profilés le chaudronnier fabrique cuves, chaudières, wagons, appareils ou bien électroménagers. Il donne forme à tout type de métal : acier, aluminium, cuivre, nouveaux alliages.

A partir d'un plan, il établit le « développé » de volume à obtenir. Pour cela, il utilise parfois des logiciels de calculs et de traçage. Il prévoit la quantité de matière nécessaire et choisit ses outillages.

Ensuite il trace sur une feuille de métal les divers éléments à fabriquer puis il les découpe et leur donne la forme souhaitée. Il exécute manuellement certaines de ces opérations mais il utilise le plus souvent des machines automatisées (presse, rouleuse, plieuse) qu'il doit régler. Une fois les pièces fabriquées, il procède à leur assemblage.



BAC PRO TRPM : Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

option réalisation et suivi de production

en 3ans , 22 semaines en entreprise



Le technicien fabrique des pièces métalliques par enlèvement de métal, en travaillant sur une machine-outil à commande numérique (pilotée par informatique). Le technicien doit étudier les documents techniques (dessin de la pièce ou d'un mécanisme), il doit détermi-

ner les différentes opérations à exécuter : fraissage, perçage, tournage...). Après réglages, il peut démarrer la production en série, en contrôlant les pièces prélevées et en repérant les dérives (dimensions non-conformes).



Famille de métier de la Réalisation d'Ensembles Mécaniques et Industriels (REMI)

BAC PRO MSPC : Maintenance des Systèmes de Productions Connectés

en 3ans , 22 semaines en entreprise

Le technicien de maintenance des systèmes de productions



connectés assure et coordonne la maintenance préventive et curative d'un ensemble de production. Il anticipe les pannes par le contrôle, l'entretien et le réglage des machines et des matériels.

Il diagnostique leur origine et encadre leur réparation. Il permet ainsi le maintien du rythme et de la qualité de la production. Il propose et teste des solutions pour améliorer la performance des équipements industriels. Une partie de son activité peut désormais se faire à distance, par téléphone ou via internet (télémaintenance).

Le métier recouvre des fonctions variées : il peut être responsable sécurité ou être spécialiste en maintenance assistée par ordinateur. Il peut intervenir dans de nombreux secteurs : Métallurgie, automobile, télécommunications, aéronautique, agroalimentaire, bâtiment, ...

Famille du métier du Pilotage et de la Maintenance des Installations Automatisées (PMIA)

CAP MET : Métallier

en 2 ans, 14 semaines en entreprise



Le métallier réalise des rampes d'escalier, balcons, portails en acier, aluminium, cuivre ou laiton.

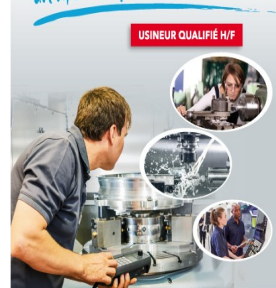
A partir des plans, le serrurier métallier effectue les mesures, relève les cotes et choisit la matière. Il débite ensuite les barres ou les feuilles de métal, trace et découpe les contours.

Les pièces sont façonnées par pliage ou à la forge et assemblées par soudure à l'arc ou visage. Une fois la pièce assemblée, il en effectue la pose sur le chantier.

L'activité du serrurier métallier se partage ainsi entre la **fabrication à l'atelier**, la **pose**, la **rénovation**, l'entretien ou la maintenance des ouvrages sur le chantier.



Formez-vous à un métier porteur d'emploi!



Bourgeon du tramway de Tours

CAP CIP : Conducteur d'Installations de Production

en 2 ans, 14 semaines en entreprise

L'opérateur conduit des machines ou des chaînes de machines de transformation, d'élaboration et de conditionnement, qu'elles soient automatisées ou non.

Il assure, au moins en partie, la préparation de son poste de travail, le réglage du système, le lancement de la production conformément au cahier des charges, la mise en marche du procédé et l'approvisionnement en matières premières.

Il surveille le déroulement de la fabrication, prend en charge l'arrêt et la mise en sécurité, contrôle la qualité. Par ailleurs, il entretient les machines et se charge des petits dépannages

